

05 | ローパーティション

Low Partition

システムパーティション

一体型パネル



TF PANEL → P.139

パネル厚 45 防火製品



KI PANEL → P.146

パネル厚 50 防火製品

一体型パネル



XF PANEL → P.069

パネル厚 25 防火製品

ブロック型パネル



LF SERIES → P.150

パネル厚 60 防火製品

パネル表面仕上対応一覧

	光触媒クロス ☆	バイオPETクロス ☆	PET再生クロス ☆	ガラス	塗装	ドアパネル	ホワイトボード ☆	光触媒スチールパネル ☆
TF PANEL	●	●	●	●		●		●
KI PANEL	●		●	●		●		
XF PANEL	●	●	●				●	
LF SERIES	●		●	●	●※	●		

☆マークの仕上は、マグネットを使って掲示できます。※塗装パネル表面仕上についてはWebカタログをご参照ください。

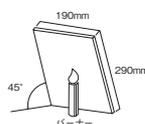
〈ローパーティションの防火製品について (木質パネル等一部の製品を除く)〉

プラスのローパーティション(木質パネル等一部の製品を除く)は、防火製品認定委員会により認定され、(公財)日本防火協会より交付される防火製品ラベルの表示が認められています。防火製品としてご使用になる場合は、防火製品ラベルの表示が必要となります。防火製品ラベルの表示に関する注意事項・その他詳細に関しては、別途担当者までお問合せください。



防火製品ラベル

ローパーティションの防火性能試験方法



45°メッセルバーナー法

左図のような試験体を組み合わせ、定められたガスバーナーでパネル部分を10秒間燃焼後、炎を離し、残炎・残じん時間、炭化面積、発煙およびくすぶりが右記のものを合格とする。

- ①残炎時間は、10秒以下であること。
- ②残じん時間は、30秒以下であること。
- ③炭化面積は、70cm²以下であること。
- ④残炎および残じん時間を測定した後、直ちに加熱面を上にし、45度の傾斜に固定して放置し、加熱終了より15分後に発煙およびくすぶりがないこと。

〈レイアウト上のご注意〉

ローパーティションの直線レイアウトには制限がございます。詳しくはP.巻末02をご参照ください。