

05 | ローパーティション

Low Partition


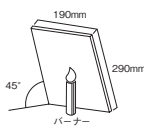

システムパーティション

一体型パネル		ブロック型パネル	
			
TF PANEL ▶P.146 パネル厚 45 防火製品	KI PANEL ▶P.152 パネル厚 50 防火製品	XF PANEL ▶P.067 パネル厚 25 防火製品	LF SERIES ▶P.156 パネル厚 60 防火製品

パネル表面仕上対応一覧

	光触媒クロス ☆	バイオPETクロス ☆	PET再生クロス ☆	ガラス	塗装	ドアパネル	ホワイトボード ☆	光触媒スチールパネル ☆
TF PANEL	●	●	●	●		●		●
KI PANEL	●		●	●		●		
XF PANEL	●	●	●				●	
LF SERIES	●		●	●	●	●		

☆マークの仕上は、マグネットを使って掲示できます。

<p>〈ローパーティションの防火製品について (木質パネル等一部の製品を除く)〉</p>  <p>防火製品 (公財)日本防火協会 防火製品ラベル</p> <p>プラスのローパーティション(木質パネル等一部の製品を除く)は、防火製品認定委員会により認定され、(公財)日本防火協会より交付される防火製品ラベルの表示が認められています。防火製品としてご使用になる場合は、防火製品ラベルの表示が必要となります。防火製品ラベルの表示に関する注意事項-その他詳細に関しては、別途担当者までお問合せください。</p>	<p>ローパーティションの防火性能試験方法</p> <p>45°メッケルバーナー法</p>  <p>左図のような試験体を組み合わせ、定められたガスバーナーでパネル部分を10秒間燃焼後、炎を離し、残炎・残じん時間、炭化面積、発煙およびくすぶりが下記のものを合格とする。</p> <ol style="list-style-type: none"> 残炎時間は、10秒以下であること。 残じん時間は、30秒以下であること。 炭化面積は、70cm²以下であること。 残炎および残じん時間を測定した後、直ちに加熱面を上にし、45度の傾斜に固定して放置し、加熱終了より15分後に発煙およびくすぶりが無いこと。 	<p>〈レイアウト上のご注意〉</p> <p>ローパーティションの直線レイアウトには制限がございます。詳しくはP.巻末03をご参照ください。</p>	<p>スチールパネル用間仕切り</p>  <p>TQパネル ▶P.155</p>
--	---	--	---

衝立・簡易間仕切り

			
TS スクリーン ▶P.164	XF SCREEN ▶P.165	AIR FRET ▶P.167	SY-2 スクリーン ▶P.166
			
多目的パネル ▶P.168	アコーディオン スクリーン ▶P.168	Lスクリーン ▶P.168	WORK FRAN パネル ▶P.280



衝立LVパネルについてはWebカタログに掲載しています。